



TOPIC

即時脱型製品の製造設備導入

本年7月に新たな生産設備として、本社工場に即時脱型コンクリート製品の製造設備を導入しました。

即時脱型製造とは、低水セメント比の硬練りコンクリートを型枠に投入し、加圧振動により締固めを行うことで打設直後に脱型をするという製造方法です。

即時脱型製品はその製造方法により、一般的な流し込みでの製造に比べ、大量生産が可能な製造方法であるため、昨今の大規模災害等による社会インフラの迅速な復旧対応に寄与するものとなります。

また、強力な加圧振動締固めによりセメント量を抑え、蒸気養生も基本的に不要となることから、CO₂排出量の低減や凍結融解に強いといった構造物の長寿命化等の時代の要請にもこたえるものです。

今後も新たな取り組みをすすめて、建設現場の生産性向上ならびに持続可能な社会への貢献に取り組んでまいります。

おアスミ! 近所スポット



第8回 HAVE A GOOD SLICE



今回は山形市飯沢にある「HAVE A GOOD SLICE」山形本店さんにお邪魔しました。こちらはクリスピータイプの薄い生地で作られるニューヨークスタイルのピザ屋さんで、店内に入つてすぐのショーケースに並ぶ直径50センチほどの大きなピザは圧巻です！定番のピザと山形の旬な食材を取り入れた週替わりピザが取材時には計6種類ほど並んでいました。ちょうどお昼時ということで、今回は「ペパロニ」のピザにサラダ、ソフトドリンクがセットになったランチセットをいただきました。

少し待つと、とても8分の1スライスとは思えないほど大きなピザが「一口食べると具材とピリ辛トマトソースの奥深い風味が口いっぱいに広がります。耳をかじれば生地の香ばしさを存分に味わうことができ、最後の一口まで美味しくあつという間に完食してしまいました。テイクアウトにも対応しており、忙しい日常の中でも手軽に美味しいピザを楽しむことができます。ぜひ「HAVE A GOOD SLICE」さんで、ご家族やご友人と、笑顔あふれる素敵なひとときを過ごしてみてください。」

レポート H・Y



■山形本店
山形県山形市飯沢506-5
TEL: 023-673-0371
営業時間: 11時～21時30分

■仙台分店
宮城県仙台市青葉区大町2-8-28
TEL: 022-797-7090
営業時間: 11時30分～15時 17時～23時



定休日
毎週水曜日／第一・第三木曜日
※両店共通
最新情報はInstagramで確認して下さい


<https://www.toeicon.co.jp/>

本社・本社工場

住所: 山形県山形市富神台 19 番地
電話: 023-643-1144 (代)
FAX: 023-645-5396

仙台支店

住所: 宮城県仙台市泉区虹の丘 2 丁目 8 番 1 号
電話: 022-218-2881 (代)
FAX: 022-771-8231

本社工場 生産2課

住所: 山形県山形市鑄物町 42 番地
電話: 023-645-6448 (代)
FAX: 023-645-6447

新庄営業所

住所: 山形県新庄市若葉町 9 番 11 号
電話: 0233-23-3944 (代)
FAX: 0233-23-3437

神町工場

住所: 山形県東根市神町西 2 丁目 1 番 62 号
電話: 0237-53-9400 (代)
FAX: 0237-49-2302

福島営業所

住所: 福島県福島市三河北町 2 丁目 8 番
電話: 024-536-3800
FAX: 024-536-3803



Plus Alpha+



プレキャストRC床版

現場紹介

■ 施工場所: 山形県高畠町 ■ 発注者: 高畠町役場 ■ 橋長: 36.1m・全幅員 5.8m
 ■ 規格寸法: W5,800×L1,200 20本 W5,800×L1,005 4本

山形県高畠町にある百野橋の改修工事に「プレキャストRC床版」を採用していただきました。今回納入させていただいたのは定着体付き鉄筋継手を用いたRC床版です。既設同様の床版厚さで死荷重の増加がなく、他部材への影響を少なくできる特徴があります。また工場製作によるプレキャスト製品であるため、品質の向上と計画的な施工が実現できました。従来のRC床版と比べ、プレキャスト床版本体も継手部もコンクリート強度が高いことが実験によって確認されています。工期が短縮され延べ人工も削減することができ、必要に応じて上下線分割施工も可能であることから通行止め期間の影響も低減できます。橋梁の老朽化による床版架け替えに大きく寄与するRC床版です。



KMブロック

現場紹介

- 施工場所: 仙台市宮城野区
- 施工面積: 1,250㎡
- 発注者: 日本貨物鉄道株式会社(JR貨物)

敷地内の調整池としてブロック積(10個/㎡)が設計されていましたが、現場での施工性を考えて大型積ブロック(2個/㎡)の「KMブロック」を承認行為で採用していただきました。

ブロック背面も製品になっているため、胴込めコンクリートは中詰めのみとなっています。コーナー部には「L形」の製品を使用したことで綺麗に仕上がりました。



ライン導水ブロック

現場紹介

- 施工場所: 山形県南陽市
- 規格寸法: ライン導水ブロック(φ150)
- 施工延長: 420m
- 発注者: 南陽市役所

南陽市役所から500m北側の新設道路にて「ライン導水ブロック」をご採用いただきました。こちらは町の中心に位置するため、自転車通行の快適性や水はねの抑制が特に求められる道路となっております。「ライン導水ブロック」は歩車道境界ブロックと円形状の基礎コンクリートを一体化し、集水機能を持たせたL型街渠の代替構造物です。エプロンの勾配が無くなり、雨の日でも歩行者や自転車の安全な通行が可能となりました。



2分割RCボックスカルバート

現場紹介

- 施工場所: 山形県金山町
- 規格寸法: 2分割RCボックスカルバート T-25 3,000×4,100×2,000
- 施工延長: 54m
- 発注者: 国土交通省 東北地方整備局 山形河川国道事務所

高規格道路 東北中央道(金山道路)において、当初現場打ちで計画されていた高土被りのボックスカルバートを2分割のプレキャストボックスカルバートで施工を行いました。ウイング部においてはすぐに埋め戻しが行われないため、自立式の垂直積み上げ式擁壁「ゴールコン」で施工を行いました。

プレキャスト製品を採用していただいたことで、ボックスカルバートの組立・防水工事を1週間で終わることができました。



底樋管

現場紹介

- 施工場所: 山形県東置賜郡川西町
- 規格寸法: 底樋管φ600型 L=2,000
- 施工延長: 14m(プレキャスト止水壁1ヵ所含む)
- 発注者: 山形県置賜総合支庁 産業経済部

川西町にてプレキャスト底樋管φ600をご採用いただきました。底樋管は「レベル2地震動」に対応した「高弾性接着剤注入工法」を採用し、追従可能な継手構造を有しているのが大きな特徴です。製品延長は1本当りL=2.0mであり、最小継手構造体となります。また、同現場にプレキャスト止水壁もご採用いただきました。止水壁は上下2分割構造とし、PC鋼棒を使用して連結をしています。

